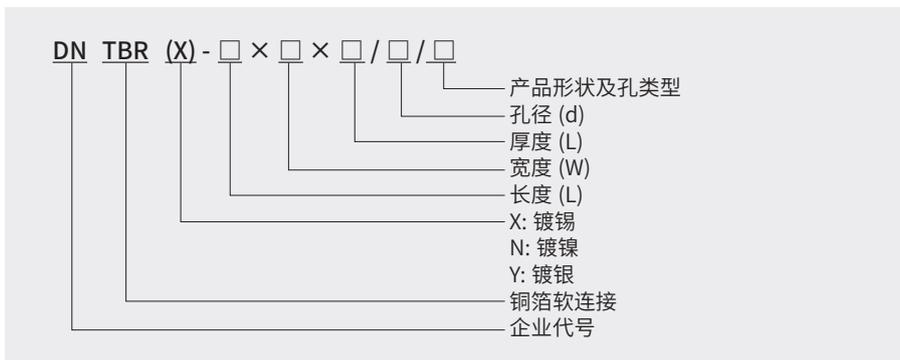


铜箔软连接（两端压焊）



型号含义



技术数据

材料	T2 紫铜箔，铜含量 $\geq 99.95\%$
单片厚度	0.03mm 0.05mm 0.10mm(常规) 0.20mm 0.30mm 0.40mm 0.50mm
表面处理	裸铜、镀锡、镀镍、镀银、贴镍片、贴银片
截面积	10mm ² -5000mm ²

下单时，请指明下列数值：

长度 (L) × 宽度 (W) × 厚度 (T)

产品形状及孔类型

孔径 (d)

单片厚度（常规 0.10mm）

结构及应用

此款铜箔软连接由多片 T2 紫铜箔叠加，对两端接触面压焊而成，焊接区可根据客户要求钻孔。压焊为一种特殊的焊接工艺，又称为分子扩散焊，采用高温高压加热，通过分子扩散运动使铜箔与铜箔之间相互渗透融合为一体而形成接触面。

因此压焊铜箔软连接是一种绝佳的电导体，通常用于新能源汽车、风力发电、光伏储能、电力机车、成套输配电等相关行业根据客户来图 / 来样定制化生产。提供系统化服务支持

铜箔软连接



裸铜铜箔软连接

结构及应用

此款铜箔软连接无镀层，由多层铜箔叠加，两端压焊而成。



镀锡、镀镍、镀银铜箔软连接

结构及应用

根据客户要求，裸铜铜箔软连接的两端接触面或整个软连接产品表面处理采用电镀工艺，电镀后的铜箔软连接具有更好的抗氧化性能和抗腐蚀性能。

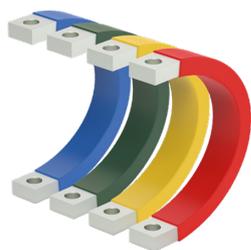


贴镍片、贴银片铜箔软连接

结构及应用

根据客户要求，裸铜铜箔软连接的上下两面可贴镍片或银片。除具有更好的抗氧化性能和抗腐蚀性能外，此款铜箔软连接可避免因电镀液残留而造成铜腐蚀的隐患。

镍片或银片的单片厚度：0.05mm，0.10mm，0.20mm



绝缘型铜箔软连接

结构及应用

根据客户要求，铜箔软连接可外套热缩管或PVC浸塑进行绝缘。

外套热缩管或PVC浸塑均可使铜箔软连接具备更好的抗氧化性能和抗腐蚀性能，因而满足电气部件的绝缘要求。

PVC浸塑的柔性和摩擦性能优于热缩管，因而可满足不规则形状的铜箔软连接的绝缘完整性。

产品合集展示

